

Pos.	Best.Nr.	Menge	Artikelbezeichnung
1	020130	1	DMC 80 U duoBLOCK

Maschinen-Grunddaten

Universal-Bearbeitungszentrum	
Hersteller	DECKEL MAHO
Seriennummer	11470000443
Baujahr	2006
Status	1 Vorführ-, Schulungs- oder Messemaschine
Steuerung	
Name	iTNC 530
Hersteller	Heidenhain
Art/Typ	CNC 3-D Bahnsteuerung

Technische Details

Technische Daten

Vorschub längs/quer/senkrecht	60000/60000/60000 mm/min
Eilgang längs/quer/senkrecht	60/60/60 m/min

Arbeitsbereich 1

längs	800 mm
quer	800 mm
senkrecht	800 mm

Sonstiges

Spannsystem	DIN 69872
-------------	-----------

Werkzeugwechsler

Einsatz	Universal
Magazinart	Regal
Werkzeugwechsellerebene	horizontal
Greiferart	Doppelgreifer

Ausstattung

Prod.-Paket 40 bar/23 l/min

IKZ durch Spindelmitte Form AD
40 bar / 23 l/min (theor. Pumpenleistung)
rotierende Sichtscheibe

Mehrdüsenanlage am Fräskopf, von
Kühlschmierstoff auf Blasluft (max. 6 bar) um-
schaltbar (6 Wasserdüsen, 4 Luftdüsen)
Fördermenge:
40 l/min bei 1,5 bar für Fräskopf,
180 l/min für Versorgung von Düsen am Kabinendach
(theor. Pumpenleistung)
Fassungsvermögen Kühlschmierstoffbehälter: ca. 980 l
Papierbandfilter

NC-Rundtisch mit Palettenwechsler

Meßsystemart	Direktes Wegmeßsystem
Tischfläche	Ø 800 x 630 mm
Zentrierbohrung	50H6 mm
Zulässige Belastung (tischmittig)	800 Kg
Nutenbreite	14 mm
Anzahl der Nuten	5
Abstand der T-Nuten	100 mm

Drehgeschwindigkeit max. 4. Achse	30 U/min
4. Achse (Schwenkbereich)	360 x 0,001 Grad
Motorspindel 12000 1/min SK40	
Antriebsart	AC
Antriebsleistung (100% ED)	19 kW
Antriebsleistung (40% ED)	28 kW
Drehzahlbereich von - bis	- 12000 U/min
Werkzeugaufname	SK 40 nach DIN 69871

Vollschutzkabine**Uni.-Fräskopf m. gesteuerter B-Achse SK 40**

Universalfräskopf mit gesteuerter B-Achse SK 40
Kontinuierlich positionierender Universalfräskopf
(B-Achse) mit integrierter Motorspindel
für 5-Achsen-Positionier- und Simultanbearbeitung

Werkzeugmagazin,Wand,240 Pl. SK 40

Werkzeugmagazin
Wandmagazin mit 240 Magazinplätzen
SK 40 bzw. optional ausgewählte
Werkzeugaufnahmen

Werkzeugschleuse Drehwand SK 40

Werkzeugschleuse Drehwand
30 Magazinplätze für satzweises
Rüsten (inaktiv)
60 Magazinplätze zusätzlich (aktiv)
SK 40 bzw. optional ausgewählte Werk-
zeugaufnahmen
(nur in Verbindung mit Option
Wandmagazin)

Messtaster Infrarot Heidenhain

Messtaster Infrarot Heidenhain TS 641
Der Messtaster wird aus dem Werkzeugmagazin automatisch in die Arbeitsspindel
eingewechselt.

Werkzeugvermessung im Arbeitsraum, Blum Laser

Werkzeugvermessung im Arbeitsraum
Fabr. Blum Laser
automatischer Rückzug der Messeinheit
in ein geschütztes Gehäuse
Werkzeuflängen- und Durch-
messervermessung horizontal/vertikal

Signallampe 4-farbig**Elektronisches Handrad****Betriebsart 4**

Betriebsart 4 "Prozessbeobachtung in
der Fertigung"
Manueller Eingriff bei geöffneten Arbeitsraumtüren
Freigabe nach ausgefüllter Checkliste

2. Prozessorkarte

2. Prozessorkarte
mit Windows 2000

Spülpistole mit Pumpe 1 bar/40l/min

Spülpistole mit Pumpe
1 bar/40 l/min
(theor. Pumpenleistung)

Kühleinrichtung Blasluft

Kühleinrichtung Blasluft durch
Spindelmitte, anwählbar über M-Funktion

Pos.	Best.Nr.	Menge	Artikelbezeichnung
2	N-003042	1	2 St. T-Nuten-Paletten 800 x 630, zusätzlich