

**Elektrischer Anschluß**

TN-S-Netz mit 3 Leitern (L1, L2, L3) sowie Null-Leiter (N) und Schutzleiter (PE)

Netzanschluß . . . . . 3N/PE~50/60 Hz . 400/230 V  
 Freie Kabellänge über Flur . . . . . m. . . . . 0,8  
 Querschnitt Anschlußkabel  
 (nach DIN 5710/VDE 100) . . . . . mm<sup>2</sup> . . . . . keine Angaben

**Hauptantrieb  
 12 000, 18 000 und  
 24 000 min<sup>-1</sup>  
 (28 kW) und  
 Hauptantrieb  
 8 000 min<sup>-1</sup> mit  
 Getriebe (28 kW)  
 universal**

	$I_n$ max. bei 100% ED A	Leistungs- aufnahme bei 100% ED, KVA	Empfoh- lene Netzsi- cherung A *	Empfoh- lene Kurz- schlußlei- stung MVA
<b>Grundausstattung 5 Achsen:</b>				
mit Werkzeugmagazin und Palettenwechsler	89	62	100	5,5
mit Genauigkeitspaket	102	71	125	5,5
mit FD-Tisch ,Werkzeug- magazin und Paletten- wechsler	103	71	125	5,5
mit FD.Tisch und Genau- igkeitspaket	116	80	125	5,5

**Hauptantrieb**  
**10 000 und 12 000**  
**min<sup>-1</sup> (44 kW) und**  
**Hauptantrieb**  
**8 000 min<sup>-1</sup> mit**  
**Getriebe (44 kW)**  
**horizontal**

	$I_n$ max. bei 100% ED A	Leistungs- aufnahme bei 100% ED, KVA	Empfoh- lene Netzsi- cherung A *	Empfoh- lene Kurz- schlußlei- stung MVA
<b>Grundausstattung</b>				
<b>5 Achsen:</b>				
mit Werkzeugmagazin und Palettenwechsler	113	78	125	5,5
mit Genauigkeitspaket	126	87	160	6,4
mit FD-Tisch ,Werkzeug- magazin und Paletten- wechsler	127	88	160	6,4
mit FD.Tisch und Genau- igkeitspaket	140	97	160	6,4

\* Aufgrund der Energierückspeicherung und des möglichen Kurzzeitbetriebes treten Ströme auf, welche die empfohlene Netzsicherung erforderlich machen. Die Maschinenanschlußklemme ist auf max. 95 mm ausgelegt. Zum Maschinenanschluß wird ein Kupfer Starkstromkabel mit Schutzleitergeflecht NYCWY 4 X 95 sm/50 empfohlen.

**Anschlußwerte -  
Vorschalttrenn-  
trafo**

Ausgangsspannung	3/400 V 50/60 Hz
Vorschalttrenntrafo DIN bei	V 200, 220, 400, 420, 440, 500
Vorschalttrenntrafo CSA/UL bei	V 208, 230, 460, 575
Nennleistung	kVA 100
$I_n$ max. Sekundär (400 V)	A 144

**Max. Primärabsicherung bei Vorschalttrenntrafo DIN**

• 200 V	A 315
• 220V	A 315
• 400 V - 440 V	A 160
• 500 V	A 160

**Max. Primärabsicherung bei Vorschalttrenntrafo CSA / UL**

	.. Anschlußquerschnitt max.
• 208 V	A 315
• 230V	A 315
• 460 V	A 160
• 575 V	A 160

## Pneumatische Versorgung



Druckluft muß an der Entnahmestelle

- Kondensatfrei sein
- eine Luftkühlung auf 2-5°C ist empfehlenswert (z.B. durch Lufttrockner)
- Staubfrei sein, Empfehlung:
- Luftfilter direkt vor Maschine (Kundenseitig)
- Filterfeinheit = 50 µm
- Filtergröße entsprechend dem Luftverbrauch der Maschine

**Es sind folgende Bedingungen einzuhalten:**

Luftmenge		
Motorspindel .....	m <sup>3</sup> /h .....	20
Luftdruck:		
• min.....	bar .....	5,5
• max. ....	bar .....	8,0
Druckluftanschluß, Mindestnennwert.....	Ø mm .....	12
Gesamtluftverbrauch .....	m <sup>3</sup> /h .....	40

## Gewicht - Maschine mit Regalmagazin

### Maschinengewicht

Maschine ohne Werkzeugmagazin . . . . .	ca. kg . . . . .	14 000
Regalmagazin:		
120 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	5 640
120 Werkzeuge mit Schleuse . . . . .	ca. kg . . . . .	8 200
180 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	7 700
180 Werkzeuge mit Schleuse . . . . .	ca. kg . . . . .	9 900
240 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	9 400
240 Werkzeuge mit Schleuse . . . . .	ca. kg . . . . .	12 700
300 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	12 200
300 Werkzeuge mit Schleuse . . . . .	ca. kg . . . . .	13 600
max. Werkzeug-Gesamtbeladung SK40/HSK63:		
120 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	900
180 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	1 350
240 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	1 800
300 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	2 250
max. Werkzeug-Gesamtbeladung SK50/HSK100:		
120 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	1 800
180 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	2 700
240 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	3 600
300 Werkzeuge . . . . .	ca. kg . . . . .	4 500
Späneförderer ohne Befüllung . . . . .	ca. kg . . . . .	580
Bandfilteranlage 980 I ohne Befüllung . . . . .	ca. kg . . . . .	825
Rundspeicher RS4 . . . . .	ca. kg . . . . .	2 800
Werkstückgewicht pro Palette . . . . .	ca. kg . . . . .	1 200