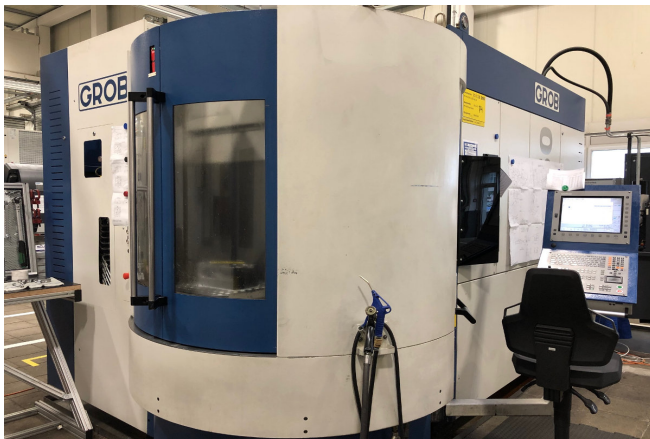


# GROB G 350

## 5-Achs Bearbeitungszentrum



|                       |                                   |
|-----------------------|-----------------------------------|
| Product code          | <b>89-000346</b>                  |
| Condition             | <b>Gebrauchtmachine</b>           |
| Category              | <b>Fräsmaschinen</b>              |
| Machine type          | <b>5-Achs Bearbeitungszentrum</b> |
| Manufacturer          | <b>Grob</b>                       |
| Model                 | <b>G 350</b>                      |
| Baujahr               | <b>2012</b>                       |
| Steuerung             | <b>Heidenhain iTNC 530</b>        |
| Verfahrweg X/Y/Z [mm] | <b>600/770/805</b>                |
| Drehzahl [U/min]      | <b>12.000</b>                     |

## Technische Daten

### Spindel:

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| Technologie:        | Motorspindel              |
| Drehzahl:           | 12.000 U/min              |
| Leistung:           | 52 kW                     |
| Drehmoment:         | 83 Nm                     |
| Werkzeugaufnahme:   | HSK-A63                   |
| Mediendurchführung: | Druckluft + KSS           |
| Spindelüberwachung: | Grob-Spindel-Diagnose GSD |

### NC-Schwenkrundtisch:

|                       |            |
|-----------------------|------------|
| A-Achse:              | -185°/+45° |
| B-Achse:              | 360°       |
| Aufspannfläche:       | 400 mm     |
| Störkreisdurchmesser: | 600 mm     |
| Tischbelastung max.:  | 300 kg     |

### Automation:

|                   |                                 |
|-------------------|---------------------------------|
| Palettenwechsler: | 2-fach                          |
| Palettengröße:    | 400 x 400 mm                    |
| Rüstplatz:        | Handbetrieben, Zusatzbedienpult |

**Allgemein:**

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| Werkzeugmagazin I:   | 40 Stationen   |
| Werkzeugmagazin II:  | 99 Stationen   |
| Werkzeuglänge max.:  | 365 mm         |
| Eilgang X/Y/Z-Achse: | 65/42/90 m/min |

**Ausstattung / Zubehör**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Wegmeßsysteme:        | Direkt in allen Achsen (Glasmaßstäbe) |
| Späneentsorgung:      | Späneförderer                         |
| Kühlmittelversorgung: | IKZ-Anlage, 80 bar                    |
| Spänespülung:         | Arbeitsraumspülung + Spülpistole      |
| Werkzeugüberwachung:  | Werkzeugbruchüberwachung              |
| Werkstückvermessung:  | Infrarot Meßtaster                    |
| Automation:           | 2-fach Palletenwechsler               |
| Spannsystem:          | Hydraulisches Spannsystem             |

**Product images**



