Trumpf TruLaser Robot 5020

Blechbearbeitung · Schweißanlage



Artikelnummer	**89-001768**
Zustand	**Gebrauchtmaschine**
Baujahr	**2010**

Laser:

- TRUMPF TruDisk 3302 mit Strahlqualität von 8 mm mrad
- Ausgangsleistung 3,3Kw am Werkstück
- Lasergerät mit 1 Kavität
- Strahlführung bestehend aus Optikaufbau für 1 Lichtweg, schneller Weiche (50 ms Schaltzeit) und Pilotlaser inkl. elektrischer Ansteuerung
- Integrierte Energieversorgung und echtzeitfähige Steuerung zur Auswertung und Visualisierung von Funktionsdaten
- Schnelle Laserleistungsregelung
- TruControl 1000 Steuerung
- Speichermöglichkeit für 199 Laserprogramme
- Sicherheitsüberwachung entsprechend Laserschutzklasse 1 inkl. zentralem Sicherheitsverschluss
- Schutzart IP54
- Panel Computer 10,4" und TFT Touchscreen

Erweiterung Strahlführung:

Zusätzlich 1 weiterer Laserlichtkabel-Ausgang inkl. Schnittstellen-karte
bestehend aus:
Optikaufbau auf Grundplatte mit schneller Weiche
Strahlschutzschalter nach Einkopplung, wenn der Ausgang nicht mit LLK belegt wird.

KUKA Roboter KR 30 HA (High Accuracy) inkl. KRC2:

- Sechsachsige Industrierobotermechanik mit Gelenkkinematik
- Drehstrom-Servoantriebe für 6 Freiheitsgrade - wartungsfrei und sicher gegen Überlastung geschützt
- Absolute Wegmessung
- Programmiersprache K-IRL ermöglicht u.a. eine flexible Programmstruktur, frei wählbare Programme / Variablennamen, etc.

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

- Modul Telediagnose

Dreh-Kipp-Positionierer DKP 400.1:

- Drehen und Kippen von Bauteilspannvorrichtungen in Relation zur Position des Roboters
- Vollständig interpolierte Integration der Dreh- und Kippachsen als 7. und 8. NC - Achse

3D-Aufspannplatte 800 x 100:

- System Demmeler
Aufspannung von Vorrichtungen über 3D-Arbeitstisch, Loch-raster 16 mm/Raster 50x50 mm 2, SW 800x100

Zwei-Stationen Drehtisch:

- Manueller Zwei-Stationen Drehtisch zur Aufnahme von je einer Bauteilspannvorrichtung je Bearbeitungsseite
- Schnittstelle zur Anbindung der Vorrichtungen sind je 2 Auflageleisten mit D 16mm/100mm Bohrbild

Technologiepaket Laserschweißen:

- Bearbeitungsoptik BEO 700021 0p zum Laserschweißen
- Objektiv mit Brennweite f = 200 mm
- Kollimation 0° mit Defokussierung und Beobachtung durch Kamera
- CCD-Kamera, Monitor, Fadenkreuz einstellbar
- Optikschutz durch Laval Crossjet und Kühlringe für Linsenoptik

Standardkabine:

- Abmessungen (L/B/H) 4800mm x 7000 mm x 3200 mm
- Automatische Schiebetür an der Frontseite 2000 mm x 2300 mm
- 1 Laserschutzscheibe
- Kabinenbeleuchtung

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf und Irrtum technischer Daten vorbehalten.

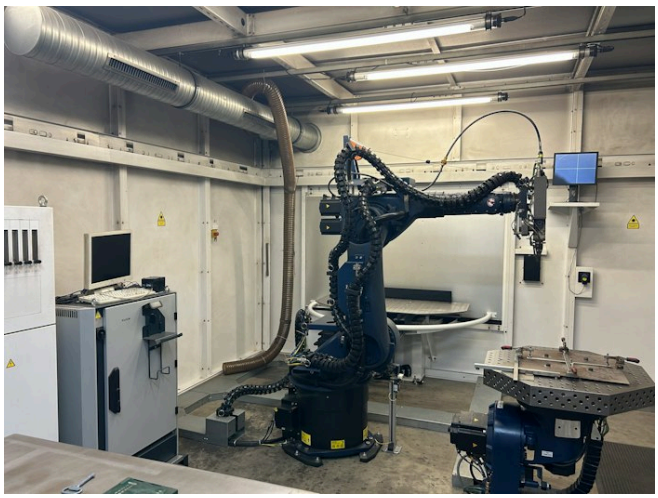
Produktbilder













Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.



Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.