Peter Lehmann AG 4./5. Achse TAP1

Weitere Maschine · Sonstige



Artikelnummer	**94-000051**
Zustand	**Vorführmaschine**

Abmessungen:

Schwingdurchmesser	180 mm
Schwenkbereich	90° +5°/-25°
Spitzenhöhe	180 mm
Gesamtgewicht	90 kg
Mittenbohrung	30 mm
Werkstückdurchmesser max.	220 mm (opt. 280mm)
Werkstückgewicht max.	89 kg (opt. 133 kg)

Lager/Klemmung:

Klemmmoment max 4. Achse	300 Nm
Klemmmoment max 5. Achse	800 Nm
Spindellast max 0°-30°	79 kg
Spindellast max 30°-90°	53 kg
Axialkraft max 4. Achse	6 kN
Kippmoment max 4. Achse	1.200 Nm
Kippmoment max 5. Achse	2.000 Nm

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Getriebe:

Massenträgheitsmoment max.	0,05 kgm²
Vorschubmoment 4. Achse max.	120 Nm
Vorschubmoment 5. Achse max.	250 Nm
Getriebebelastung 5. Achse max.	250 Nm
Teilgenauigkeit Pa 4. Achse	+/- 20/15 arc sec
Teilgenauigkeit Pa 5. Achse (90°)	+/- 35/20 arc sec
Wiederholgenauigkeit Ps mittel 4. Achse	+/- 2 arc sec
Wiederholgenauigkeit Ps mittel 5. Achse	+/- 2 arc sec
Speed max. mit Standardlast 4. Achse	111 min?[1]
Speed max. mit Standardlast 5. Achse	60 min?[1]

Genauigkeit:

Rundlauf an Spindel-ø	6/3 ?m
Planlauf an Spindelstirnfläche	6/3 ?m
Parallelität Spindel zu Standfläche	10/5 ?m/100mm

Zubehör:

Drehtisch
AC Motor
Kabelsatz
Wanddurchführung
Tischplatte
Servo
Software Opt Ada
Software SIA
INB. CMS
INB. PLC
INB. WDF
RPA

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.