Nakamura NT-Flex

Drehmaschine · CNC Drehmaschine



Artikelnummer	**NP-N00008**
Zustand	**Neumaschine**
Steuerung	**Fanuc 0i-TF Plus**
Drehdurchm.	**150 mm**
Drehlänge	**405 mm**

Arbeitsraum:

Drehlänge	max. 405 mm
Drehdurchmesser	max. 150 mm
Stangendurchlass	32 / 38 mm
Abstand zw. Spindeln	200 - 655 mm

Hauptspindel:

Leistung	5,5 / 7,5 kW
Drehzahl	8.000 / 10.000 U/min
Werkzeugaufn.	BMT 35

Gegenspindel:

Leistung	5,5 / 7,5 kW
Drehzahl	8.000 / 10.000 U/min
Werkzeugaufn.	BMT 35

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Achsen:

Anzahl Achsen	8 (+2) Stück
Verfahrweg X1	110,5 (150,5) mm
Verfahrweg X2	110,5 mm
Verfahrweg X3	110 mm
Verfahrweg Z1	455 mm
Verfahrweg Z2	455 mm
Verfahrweg Y1	+/- 25 mm
Verfahrweg Y2	+/- 25 mm
Verfahrweg B2	455 mm
Eilgang X	24 m/min
Eilgang Z	32 m/min
Eilgang Y1	20 m/min
Eilgang Y2	6 m/min
Eilgang B2	32 m/min

Grundausstattung:

- C-Achse (HS+GS)
- Vorbereitung Kühlmittelspülung durch HS
- Vorbereitung Kühlmittelspülung durch GS
- Werkzeugrevolver oben 12 Stationen AGW
- Werkzeugrevolver unten 12 Stationen AGW
- Schnittstelle IRCO Stangenlader
- Vorbereitung Ölnebelabsaugung
- Schnittstelle Kühlmittel MK1
- 8 freie M-Befehle pro Revolver
- Ablagefläche Bedienpult

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.