Index G520

Drehmaschine · CNC Dreh-Fräszentrum



Artikelnummer	**94-000061**
Zustand	**Gebrauchtmaschine**
Baujahr	**2025**
Steuerung	**Siemens 840 DSL**
Drehlänge	**2300 mm**

Hauptspindel:

Spindeldurchlass	120 mm
Drehlänge	2.300 mm
Drehzahl	2.500 U/min
C-Achse	0,00014°

Gegenspindel:

Spindeldurchlass	120 mm
Drehzahl	2.500 U/min
C-Achse	0,00014°

Frässpindel:

Technologie	Motorfrässpindel
Drehzahl	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
X-Achse	750 mm
Y-Achse	+/-170 mm
Z-Achse	2.300 mm
B-Achse	-25/+205°

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Werkzeugträger XZ unten links:

Anzahl Stationen	18
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	210 mm
Z-Achse	2.100 mm

Werkzeugträger XZ unten rechts:

Anzahl Stationen	18
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	210 mm
Z-Achse	2.100 mm

Werkzeugwechsler:

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
Anzahl Werkzeuge	1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

Ausstattung:

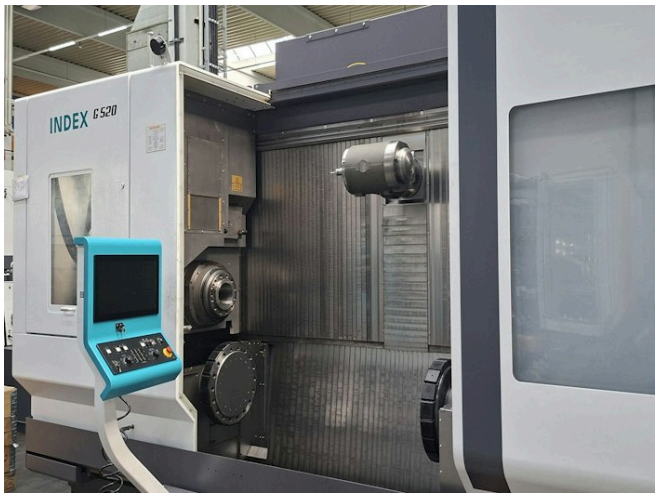
Spänemanagement	Späneförderer Knoll
Kühlschmierstoffanlage	ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
Werkzeugvermessung	BLUM

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Produktbilder







Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.