Index G420

Drehmaschine · CNC Dreh-Fräszentrum



Artikelnummer	**94-000018**
Zustand	**Vorführmaschine**
Baujahr	**2025**
Steuerung	**Siemens 840DSL**
Drehlänge	**1600 mm**

Hauptspindel:

Spindeldurchlass	120 mm
Drehlänge	1.600 mm
Drehzahl	3.000 U/min
C-Achse	0,00014°

Gegenspindel:

Spindeldurchlass	120 mm
Drehzahl	3.000 U/min
C-Achse	0,00014°

Frässpindel:

Technologie	Motorfrässpindel
Drehzahl	12.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK-T63
X-Achse	750 mm
Y-Achse	+/-170 mm
Z-Achse	1.600 mm
B-Achse	-25/+205 Grad

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Werkzeugträger 2:

Anzahl Stationen	12
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	185 mm
Y-Achse	+/- 70 mm
Z-Achse	1.600 mm

Werkzeugträger 3:

Anzahl Stationen	12
Aufnahme	VDI 40
Drehzahl	5.400 U/min
X-Achse	185 mm
Y-Achse	+/- 70 mm
Z-Achse	1.600 mm

Werkzeugwechsler:

Technologie	Kettenmagazin
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Anzahl Werkzeuge	1 x 58 / 1 x 57 / Gesamt 115

Ausstattung:

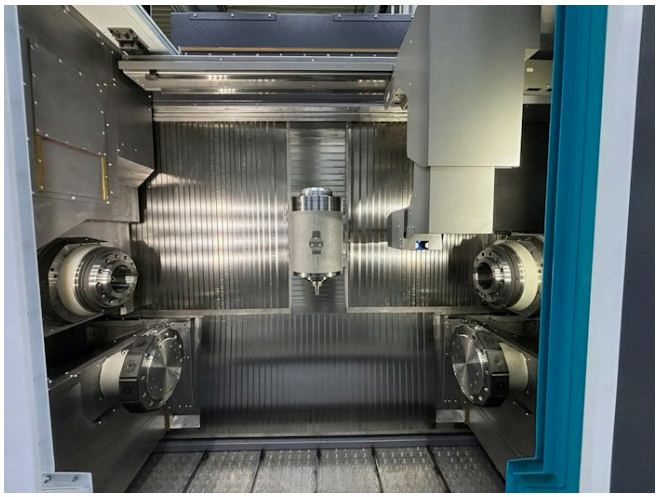
Spänemanagement	Späneförderer
Kühlschmierstoffanlage	ECO-Fluid (Fabrikat Bürener) 80 bar, umschaltbar
Stangenlader	UNIMAG4 Schnittstelle
Werkstückhandhabung	interne Werkstückhandhabung zur Abführung von Teilen

Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

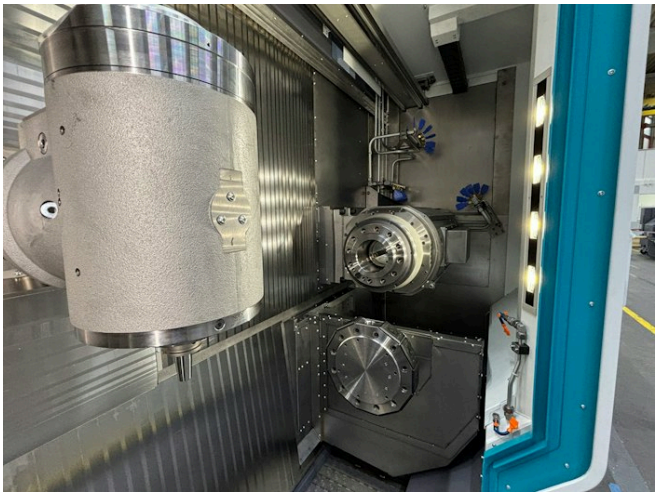
Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.

Produktbilder











Tel. +49 (0) 8142 / 44 87 - 100
Fax +49 (0) 8142 / 44 87 - 155
info@gs-wzm.de
www.gs-werkzeugmaschinen.de

Gläsener + Schmidt GmbH
Gewerbering 6
82140 Olching
Deutschland

Hinweis: Zwischenverkauf
und Irrtum technischer Daten
vorbehalten.